

NEU!

GLASNOST-100 ...von



...wir erfinden's einfach

Spezialstandrohr aus Aluminium
(nicht für die Trinkwasserabgabe)

Durchflussmesseinrichtung mittels Messkolbenprinzip



(Standardfarbe Silber)

- ☞ In einfacher Weise ist der Durchfluss von ca. 20 - 100 cbm/Std des UH messbar
- ☞ Werkseitig kalibriert
- ☞ Umlenkfreier, hoher Durchfluss, aufgrund Regulierringe statt Ventil
- ☞ Druckstoßfreies Öffnen und Schließen, da kein Kugelhahn
- ☞ Schauglas zur Kontrolle von Wassertrübung
- ☞ Zusätzlicher Kunststoffberstschutz über dem Schauglas, CE-konform
- ☞ Bis 8 bar Druck einsetzbar
- ☞ Mit Belüfter / Vakuumbrecher, verhindert Rücksaugung
- ☞ Praktisches Handling
- ☞ Montage + Demontage am Hydranten wird durch Schlageffekt des drehbaren Kopfes wesentlich erleichtert
- ☞ Ideale Länge von 105 cm (Hydrantenschlüssel 360° darüber kollisionsfrei drehbar)

- ☞ Für Hydranten DN80, optional Dn50
- ☞ 1 C-Anschluss mit Absperrschieber
- ☞ Kopf 350° drehbar
- ☞ Geringes Gewicht, ca. 8 kg



Praktische Klappgriffe, vibrationsfreier Manometer. Optional mit 2 Auslaufventilen.



Evtl. Wassertrübung ist durch den Vergrößerungseffekt im Schauglas einsehbar.



GLASNOST-100 Spezialstandrohr

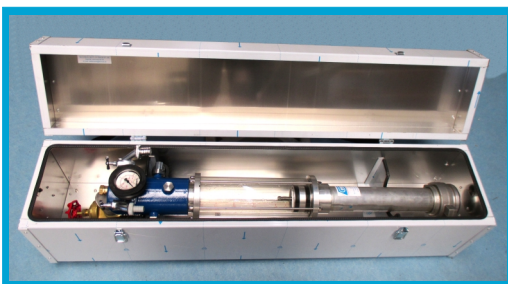


- ☞ Große Skala von ca. 20-100 cbm
- ☞ Aussagefähige Messgenauigkeit mit geringen Toleranzen zur Beurteilung der Hydrantenleistung (kein Präzisionsmessgerät)
- ☞ Autom. Selbstreinigungseffekt der Schauglasinnenseite während des Betriebs mittels Gummiringen am hochfahrenden Messkolben (Scheibenwischereffekt)



Mit Antiglide® erhöhte Sicherheit, in Verbindung mit dem Edelstahl-Nockenring

Antiglide® ist ein abrutschhemmendes, patentes Sicherheitssystem mittels minimal überstehender Hartgummieinlage in der Verriegelungsnocke. Dadurch wird der gleitfähige reine Metall-Metallkontakt, wie bei üblichen Standrohrfüßen, durch das Gummielement rutschhemmend absorbiert. An den UH, wo sich an der Klaue kein Sicherheitssteg befindet, kann ein Standrohrfuß infolge Vibration (Wasser-Luftgemisch) entriegeln, und das Standrohr zum Geschoss werden bzw. das Bedienpersonal treffen. Die patente Sicherheitsnocke Antiglide® mit dem Edelstahl-Nockenring minimiert das Unfallrisiko. Das Gummielement ist verschleißarm und auswechselbar.



Zubehör:

Sichere Transportbox aus Aluminium Best-Nr.: GNTP01

Best-Nr.: DN80 = GN80

Best-Nr.: DN50 = GN50

Best-Nr.: Schlauchhahn 3/4" SH34

Best-Nr.: Schlauchhahn 1/2" SH12

Technische Daten

Durchfluss: bis ca. 100 cbm/Std

Gewicht: ca. 8 kg

Länge: 105 cm

Maximaldruck: 8 bar

Material: überwiegend Aluminium